



**PIM**®



# **НЕКА ЗАЕДНО ПОСТРОИМ ТВОЯТА МЕЧТАНА ПИВОВАРНА**

От идеята на лист хартия до работещата инсталация с обучен персонал. Работим заедно с нашите клиенти, за да намерим заедно най-доброто решение с най-добрите и модерни съоръжения.



# ДОВЕРИЕ, ЗАВОЮВАНО С ПРОФЕСИОНАЛИЗЪМ

ПИМ ООД е създадена през 1990 г. в гр. Хасково като фирма, занимаваща се с проектиране, изработка и монтаж на съоръжения от неръждаема стомана.

ПИМ може да Проектира, Изработи и Монтира индивидуален проект за всеки клиент.



**Можем** да изготвим индивидуален проект за всеки клиент, според неговите изисквания и помещения за оборудването.



**Можем** да изготвим и проект на тръбопроводи за подвързване на ферментаторите към чилъра и да направим монтаж.



**Можем** да направим монтаж на цялото оферирано оборудване, да го пуснем в експлоатация и да обучим персонал, който да работи с него.



**Можем** да изготвим уникални и индивидуални рецепти за производство на пиво.

1

Нашите инсталации за бира са съвременни решения, проектирани съвместно с топ специалисти и

**професионалисти** в пивоварството.

2

Много **високо качество** – всички елементи, вложени в нашите инсталации, са от най-големите производители на електроника и неръждаеми материали.

3

Автоматични машини **последно поколение** извършват всички заварки и обработки на неръждаемата стомана.

4

**грижа за природата** – варилната инсталация използва част от отработената топла вода с цел икономия на електричество и опазване на околната среда.

5

**свързаност** – управлението на процеса може да се наблюдава и контролира посредством Wi-Fi връзка.

6

Има внедрени нови технологии и **иновации**, с цел улесняване работата на технолозите и подобряване на крайния продукт.

7

Всички съоръжения под налягане, произведени от нас, са

**проверени и сертифицирани** от TUV.





# УТВЪРДЕН ЛИДЕР, НА КОГОТО МОЖЕТЕ ДА РАЗЧИТАТЕ

Компанията е **утвърден лидер** в производството на машини, съоръжения и технологични линии за различни сектори на хранително-вкусовата промишленост със сериозно присъствие на българския и международен пазар.

**Специализирани сме** в изграждането както на големи пивоварни, така и на малки бирарии с индивидуални изисквания към оборудването.

Имаме **инженерен екип**, който се занимава с проектиране на съдове и ферментатори за бира, които работят под налягане.



**ПИМ ООД е одобрена от Lloyd's Register Quality Assurance Limited**

в съответствие със стандарт ISO 9001:2015

Номер на одобрение: ISO 9001 – 00009364.

Обхватът на одобрението е приложим за:

- ▶ Проектиране
- ▶ Производство
- ▶ Монтаж и сервиз на машини и оборудване за хранителната промишленост

**ПИМ ООД е сертифицирана по стандарт TS EN ISO 3834-2** и отговаря на всички необходими изисквания по качество на заваръчната технология съгласно стандарта.

Сертификат за одобрение: № A2051201.

Област на приложение: оборудване за хранителната промишленост.

Материали: група 8.1

**ПИМ ООД произвежда** съдове под налягане съгласно изискванията на Директива 2014/68/ЕС на Европейския парламент, въведена с Наредба за съществените изисквания и оценяване на съответствието на съоръжения под налягане.

**ПИМ ООД разполага** със заварчици с международно признати свидетелства за правоспособност, отговарящи на изискванията на Директива 2014/68/ЕС на Европейския парламент.

Ние работим съвместно с нашите клиенти, за да намерим заедно най-доброто решение с най-добрите съоръжения. Висококвалифициран екип от професионалисти – инженери, административен персонал и работници се грижат за безупречното протичане на всеки етап от даден проект. Монтажни и сервизни екипи работят по внедряването в експлоатация и пуска на съоръженията по целия свят.

Дружеството обезпечавя и осигурява техническа поддръжка и консултация на монтираните и работещи съоръжения, резервни части и следгаранционна обслужване.

ПИМ разполага с производствена площ от 50 000 кв.м. на които са обособени 7 специализирани цеха и 5 работни площадки. От 2005 г. успешно работи и цех в гр. Маджарово. Създадено е и транспортно звено за превозване на изделията в страната и извън нея.



# 85%

**от нашите изделия са  
за експорт и се реализират  
на пазари в Северна Америка,  
Европа, Азия и Африка**

При получаване на готовите изделия ПИМ ООД прилага следните документи:

**1. Паспорт на изделията, който включва:**

- ▶ Предназначение на изделието
- ▶ Технически параметри
- ▶ Устройство и принцип на действие
- ▶ Монтаж
- ▶ Експлоатация
- ▶ Изисквания по охрана на труда
- ▶ Съхранение и транспорт
- ▶ Поддръжка
- ▶ Гаранционно свидетелство

**2. Сертификат за качество:**

- ▶ Сертификат за вложените материали (по искане на клиента).
- ▶ Контролна карта, проследяваща целия производствен процес на (по искане на клиента)

# ТЕХНИЧЕСКИ ДАНИ



## Варилна инсталация 330 л, 500 л, 1000 л, 2000 л и 3000 л (по-големи по изискване на клиента)

### ► материал AISI 304 – EN X5CrNi 18-10 = W 1.4301:

- отвътре – ВА (огледална) Ra < 0,6
- отвън – ВА (огледална)
- заваръчни шевове Ra < 0,6 – отсичане h = 60 мм за вътрешни и външни шевове

### ► смесително-озахарителен апарат/варилен апарат:

- дъно – сферично
- охлаждаща риза – тип серпентина
- люк – горен
- разбъркващ механизъм с мотор – редуктор
- кранове DN 40
- вход DN 150 clamp
- наблюдателно стъкло DN 100
- измиваща глава
- на крака с подложни пети
- отдушник за пара с коляно Ø 154
- пълна изолация с неръждаема обшивка – заварен тип
- термодатчик

### ► филтрационен апарат:

- дъно – сферично
- филтрираща повърхност;
- люк – горен
- правоъгълен люк за достъп
- разбъркващ механизъм с мотор – редуктор
- кранове DN 40
- наблюдателно стъкло DN 100
- измиваща глава
- пълна изолация с неръждаема обшивка – заварен тип
- термодатчик

### ► вирпул апарат:

- тангенциален вход
- дъно – сферично
- правоъгълен люк за достъп
- порт за добавяне на хмел по време на вирпул паузата
- измиваща глава
- пълна изолация с неръждаема обшивка – заварен тип
- термодатчик

### ► охладител пластинчат:

- на стойка с регулируеми пети
- кранове
- пластини и уплътнения – Германия

### ► тръбопровод за подвързване на смесително-озахарителен апарат/варилен апарат, филтрационен апарат, вирпул и охладител пластинчат:

- тръби и арматура
- кранове DN 40 – 40 бр.
- пробно кранче
- манометър
- помпа центробежна
- наблюдателни стъкла
- термометри
- филтри Rizzoto Италия – 2 бр.

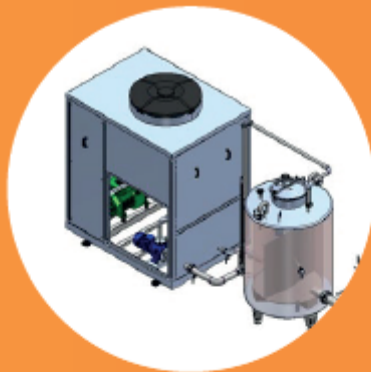
### ► платформа за обслужване:

- неръждаема платформа с регулируеми пети
- наклонена стълба със стъпала от тиково дърво
- работна платформа от тиково дърво
- неръждаем парапет

### ► управление и контрол:

- програмируем контрол на процеса майшуване и варене + проследяване на процесите чрез Wi-Fi връзка
- честотно управление на помпи и разбъркващи механизми





### Ферментатор за бира (Цилиндрично – Коничен Танк ССТ) От 100 л до 100 000 л

- ▶ материал AISI 304 – EN X5CrNi 18-10 = W 1.4301:
  - отвътре – ВА (огледална) Ra < 0,6
  - отвън – ВА (огледална)
  - заваръчни шевове Ra < 0,6 – отсичане h = 60 мм за вътрешни и външни шевове
- ▶ работно налягане – 2,5 bar
- ▶ дъно горно – торосферично
- ▶ дъно долно – конусно 60 °
- ▶ на крака пети;
- ▶ люк горен Ø 400 мм / p = 4 bar
- ▶ термориза на цилиндричната част и конусното дъно
- ▶ пълна изолация на цилиндричната част и конусното дъно:
  - полиуретанова пяна δ = 80 мм
  - неръждаема облицовка – заварен тип
- ▶ термометър аналогов
- ▶ пробен кран
- ▶ шпунт апарат DN 25 art. 6246 P = 1.1 – 3.2 bar – Kieselmann
- ▶ манометър AUSTA 21MT 100 R
- ▶ термосонда L = 250 мм
- ▶ миеща глава ротационна:
  - V – TRC
  - G = 1"
  - 360°
- ▶ кран clamp DN 40 – 2 бр.
- ▶ кран clamp DN 25 – 1 бр.
- ▶ изход парциален с кран clamp DN 50
- ▶ порт за сухо охмеляване clamp DN 100
- ▶ уши за повдигане

#### ЗАБЕЛЕЖКИ:

- ▶ декларация за съответствие;
- ▶ безразрушителен контрол 10 %

### Хладилна централа (Чилър) От 5000 kcal/h до 1 500 000 kcal/h

- ▶ материал AISI 304 – EN X5CrNi 18-10 = W 1.4301 BA
  - температура на студоносителя:
    - ▶ на изхода +7 °C
    - ▶ на входа +12 °C
  - температура на околната среда +35 °C
  - охлаждащ агент – фреон R407C (Ro +2 °C)
  - компресор Bitzer
  - въздушно охлаждане
  - пулт за автоматично управление и поддържане на целия процес – КИП и автоматика
- ▶ съд термоизолиран за пропилен гликол
  - неръждаем, цилиндричен, вертикален
  - пропусклива преграда
  - долно и горно конусни дъна
  - люк горен Ø 400 мм с отдушник
  - вход / изход към чилър
  - вход / изход към колектор
  - термометър
  - изолация – полиуретанова пяна δ=80 мм
  - неръждаема облицовка
  - нивомер
- ▶ помпа главна
- ▶ помпа консуматори
- ▶ тръбопровод за подвързване на чилъра с буферния съд, помпите и варилната инсталация:
  - тръби и арматура
  - кранове
  - изолация

#### Допълнително оборудване – парогенератор, мелница



ПИМ

PIМ®

+359 38 664601  
+359 38 664604



pim@pimbg.com  
www.pimbg.com



Бул. "Васил Левски" 6  
6300 Хасково

